

SC-61 系列 | 尖部替換式中負荷迴轉頂針

適用 CNC車床、高速車床及其他機床。

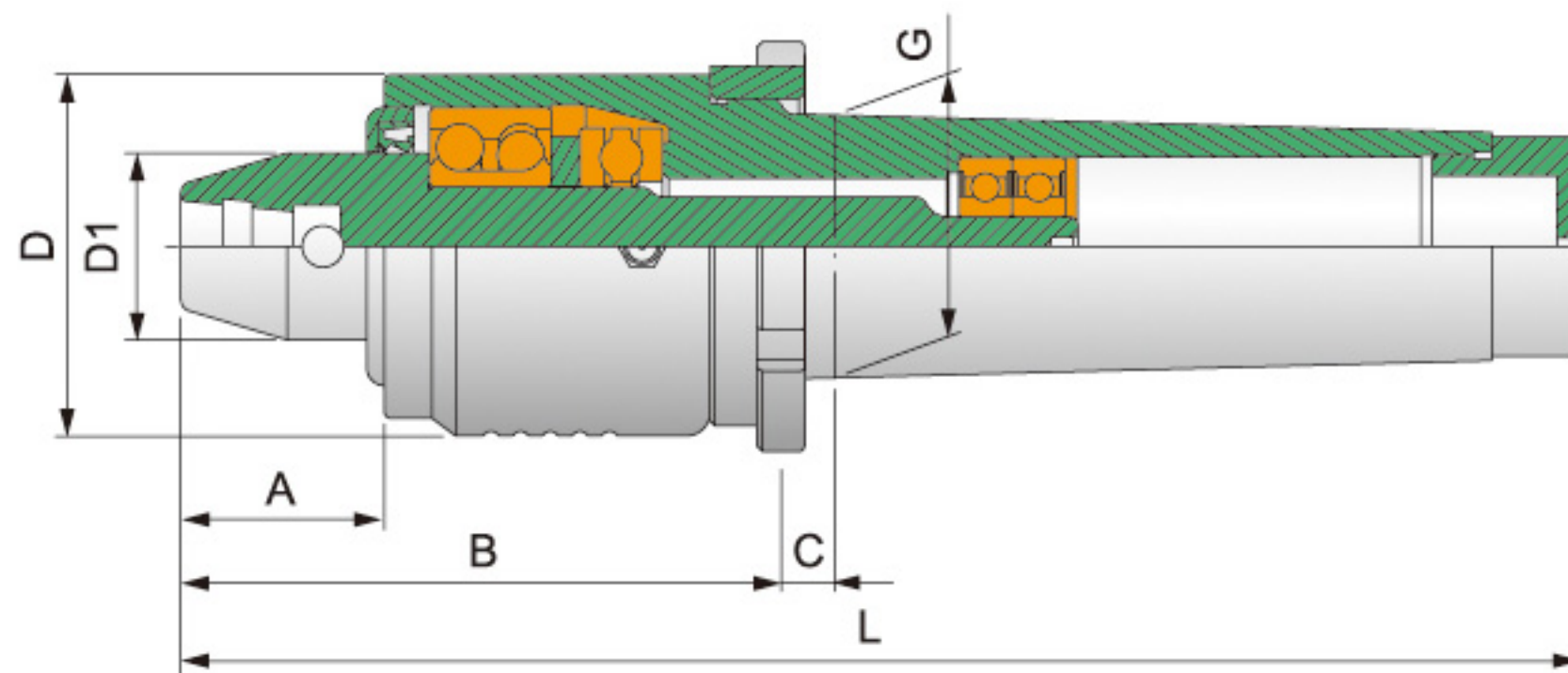
用途 適用長度400mm以內一般軸心車削加工。

結構 軸承徑向力和軸向力分開設計，採用雙列滾珠精密軸承、止推軸承，滾針軸承排列製成。

配件 SC-61-M-3/ 4/ 5: 61型中子、61型沖子
SC-61-M-3A/ 4A/ 5A: Y型扳手、61型中子、61型沖子

精準度 0.005以內

尺寸表 單位: mm



型式/外表尺寸	A	B	C	D	D1	G	L	軸承最高轉數	軸承徑向力(載重)	軸承軸向力(推力)
SC-61-M-3	34	89	8	57	31.2	23.825(MT3)	176	4,500 rpm	1,200 kg	1,800 kg
SC-61-M-4	34	89	9	57	31.2	31.267(MT4)	197	4,500 rpm	1,300 kg	2,200 kg
SC-61-M-5	34	89	9	57	31.2	44.399(MT5)	224	4,500 rpm	1,400 kg	2,300 kg
SC-61-M-3A	34	101	8	57	31.2	23.825(MT3)	188	4,500 rpm	1,200 kg	1,800 kg
SC-61-M-4A	34	101	9	57	31.2	31.267(MT4)	209	4,500 rpm	1,300 kg	2,200 kg
SC-61-M-5A	34	101	9	57	31.2	44.399(MT5)	236	4,500 rpm	1,400 kg	2,300 kg