

SC-63系列 | 中負荷細長型迴轉頂針

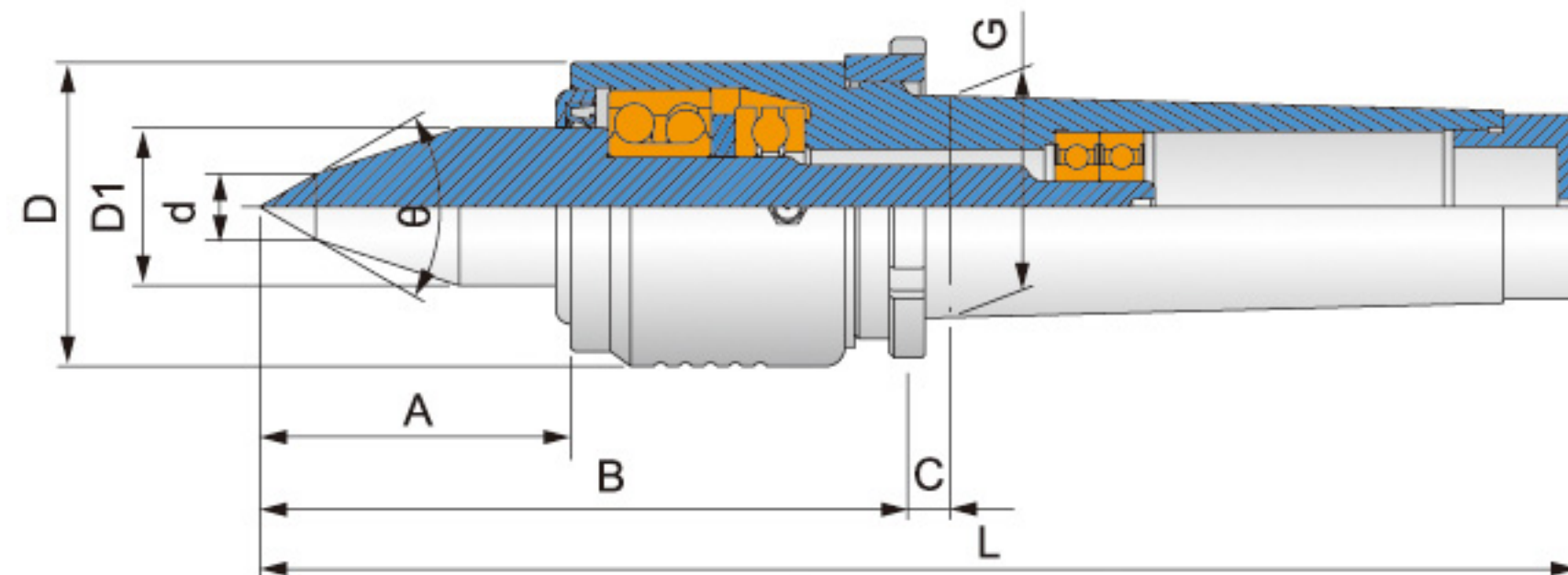
適用 CNC車床，高速車床及其他機床。

用途 適用長度400mm/m以內一般軸心車削加工及細長型車削加工。

結構 軸承徑向力和軸向力分開設計，採用雙列滾珠精密軸承、止推軸承，滾針軸承排列製成。

配件 SC-63-M-3A/ 4A/ 5A: Y型扳手 **精準度** 0.002以內

尺寸表 單位: mm



型式/外表尺寸	A	B	C	D	D1	G	d	L	θ	軸承最高轉數	軸承徑向力(載重)	軸承軸向力(推力)
SC-63-M-3	60	115	8	57	31.2	23.825(MT3)	12	202	60°	4,500 rpm	1,200 kg	1,800 kg
SC-63-M-4	60	115	9	57	31.2	31.267(MT4)	12	223	60°	4,500 rpm	1,300 kg	2,200 kg
SC-63-M-5	60	115	9	57	31.2	44.399(MT5)	12	250	60°	4,500 rpm	1,400 kg	2,300 kg
SC-63-M-3A	60	127	8	57	31.2	23.825(MT3)	12	214	60°	4,500 rpm	1,200 kg	1,800 kg
SC-63-M-4A	60	127	9	57	31.2	31.267(MT4)	12	235	60°	4,500 rpm	1,300 kg	2,200 kg
SC-63-M-5A	60	127	9	57	31.2	44.399(MT5)	12	262	60°	4,500 rpm	1,400 kg	2,300 kg