

SC-69系列 | 中負荷迴轉頂針

- 適用

CNC車床，高速車床及其他機床。
- 用途

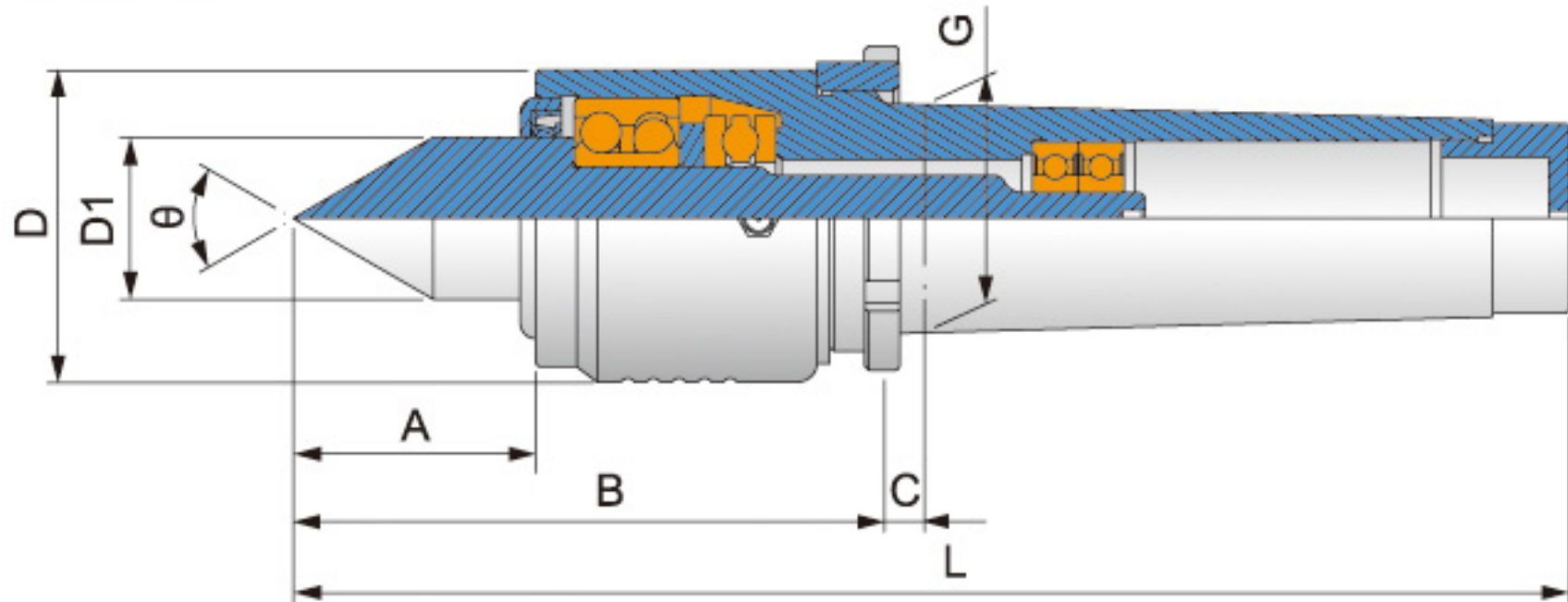
適用長度400m/m以內一般軸心車削加工。
- 結構

軸承徑向力和軸向力分開設計，採用雙列滾珠精密軸承、止推軸承，滾針軸承排列製成。
- 配件

SC-69-M-3A/ 4A/ 5A: Y型扳手
- 精準度

0.002以內

尺寸表 單位: mm



型式/外表尺寸	A	B	C	D	D1	G	L	θ	軸承最高轉數	軸承徑向力(載重)	軸承軸向力(推力)
SC-69-M-3	48	103	8	57	31.2	23.825(MT3)	190	60°	4,500 rpm	1,200 kg	1,800 kg
SC-69-M-4	48	103	9	57	31.2	31.267(MT4)	211	60°	4,500 rpm	1,300 kg	2,200 kg
SC-69-M-5	48	103	9	57	31.2	44.399(MT5)	238	60°	4,500 rpm	1,400 kg	2,300 kg
SC-69-M-3A	48	115	8	57	31.2	23.825(MT3)	202	60°	4,500 rpm	1,200 kg	1,800 kg
SC-69-M-4A	48	115	9	57	31.2	31.267(MT4)	223	60°	4,500 rpm	1,300 kg	2,200 kg
SC-69-M-5A	48	115	9	57	31.2	44.399(MT5)	250	60°	4,500 rpm	1,400 kg	2,300 kg